

LNP™ LUBRICOMP™ RL004 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RL004 is a compound based on Nylon 66 resin containing 20% PTFE. Added feature of this grade includes: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RL-4040

Product reorder name: RL004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282879		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.79	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	56		
R-Scale	110		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3210	MPa	ASTM D638
--	3060	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	71.0	MPa	ASTM D638
Yield	69.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	71.0	MPa	ASTM D638
Break	69.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.4	%	ASTM D638

Yield	7.7	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	6.7	%	ASTM D638
Break	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2680	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2730	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.32		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.21		
Коэффициент износа-Шайба	16.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	35	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	3.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	36	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.20	J	ASTM D3763
--	1.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	239	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	71.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	68.0	°C	ISO 75-2/ Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

