

CYCOLAC™ FR23 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flame retardant ABS (non-PBBE additives). Good properties/toughness. Excellent moldability. UL94 V-0 rated.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220687
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая плавность
	Хорошая прочность
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR)				
	230°C/3.8 kg	6.8	g/10 min	ASTM D1238
	220°C/5.0 kg	9.8	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	37.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
	Yield	42.7	MPa
Break	35.2	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
	Yield	2.1	%

Break	11	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	73.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	270	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	41.8	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	83.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	72.2	°C	
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
2.31 mm	V-0		
2.49 mm	5VB		
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (200°C, 1000 sec ⁻¹)	310	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	171 to 182	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	199 to 216	°C	
Температура сопла	199 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 221	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

