

Cevian®-V 400N

Acrylonitrile Butadiene Styrene

PlastxWorld Inc.

Описание материалов:

Cevian®-V 400N is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

heat stabilizer

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	0.60	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	2.3	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.18mm	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
--	0.50 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	46.2	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	2280	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	76.0	MPa	ISO 178
Yield	72.4	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
3.18 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)			
	115	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ISO 306/A50
--	122	°C	ISO 306/B50
--	124	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrinkage, ISO 294, was tested in accordance with ISO 2577. Specific Gravity, ASTM D792, 73°F, 50% RH: 1.05 Water Absorption, ASTM D570, 24 hrs, 73°F: 0.3 %

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4 - 85.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	215 - 235	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	48.9 - 60.0	°C
Давление впрыска	34.5 - 103	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.689 - 2.07	MPa
Screw Speed	60 - 80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

