

## RTP 1005 FR A

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251412	E84658-251409	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.15 - 0.25	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Moisture Content	0.030	%	
Primary Additive	30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5 - 3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	ASTM D150
---------------------------------	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.800 mm	V-0		UL 94
----------	-----	--	-------

3.00 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Dew Point	-28.9	°C
-----------	-------	----

Температура обработки (расплава)	238 - 271	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	79.4 - 107	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

- Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

