

PRE-ELEC® ESD 7140

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® ESD 7140 is a static dissipative thermoplastic masterbatch based on ABS. The dissipative property is permanent and built into the polymer chain. PRE-ELEC® ESD 7140 has been developed for injection moulding. The products made out of PRE-ELEC® ESD 7140 are washable, reusable and recyclable. Surface resistance values of 1e8 ohms (IEC 61340-5-1, EOS/ESD S11.11-1993) can be achieved with optimum processing parameters.

Typical applications include trays, tote bins, crates and technical parts which give permanent ESD protection for the electronics, medical, pharmaceutical and paper handling industries. PRE-ELEC® ESD 7140 can be coloured into various bright colours.

| Главная Информация | | | | |
|--|---|-------------------|----------------------|--|
| Характеристики | Хорошая технологичность Перерабатываемый материал | | | |
| | | | | |
| Используется | Ящики | | | |
| | Электрическое/электронное применение | | | |
| | Маточная смесь | | | |
| | Медицинские/медицинские приложения | | | |
| | Фармацевтика | | | |
| Внешний вид | Белый | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Удельный вес | | | | |
| | 1.08 | g/cm³ | ASTM D792 | |
| | 1.07 | g/cm³ | ISO 1183 | |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 32 | g/10 min | ISO 1133 | |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955, ISO 294-4 | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Прочность на растяжение | | | | |
| Yield | 33.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 | |
| | 26.0 | MPa | ASTM D638 | |
| 4.00 mm | 26.0 | MPa | ISO 527-2 | |
| Удлинение при растяжении | | | | |
| Yield | 5.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 | |
| Break | 38 | % | ASTM D638 | |
| Break, 4.00 mm | 38 | % | ISO 527-2 | |



| Флекторный модуль (4.00 mm) | 1700 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
|--|----------------------|-------------------|--------------------------------|
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод удара (площадь) | | | ASTM D256 |
| -20°C, 4.00 mm | 8.41 | kJ/m² | |
| 23°C, 4.00 mm | 23.1 | kJ/m² | |
| Зубчатый изод ударная прочность ¹ | | | ISO 180 |
| -20°C | 9.0 | kJ/m² | |
| 23°C | 24 | kJ/m² | |
| Незубчатый изод удар (площадь) | | | ASTM D256 |
| -20°C, 4.00 mm | No Break | | |
| 23°C, 4.00 mm | No Break | | |
| Незубчатый изод ударная прочность ² | | | ISO 180 |
| -20°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 85.0 | °C | ASTM D648B, ISO 75-2/E |
| 1.8 MPa, Unannealed | 72.8 | °C | ASTM D648A |
| 1.8 MPa, Unannealed | 73.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | < 1.0E+9 | ohms | ESD STM11.11, IEC 61340-2-3 |
| Static Decay | < 2.0 | sec | IEC 61340-5-1 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 70.0 to 80.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 190 to 210 | °C | |
| Температура формы | 30.0 to 70.0 | °C | |
| Давление впрыска | 75.2 to 120 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 4 mm thickness | | |
| 2. | 4 mm thickness | | |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519



Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

