

EFRHATAN 90 A

Polyurethane (Polyether based)

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

EFRHATAN : is the trade-mark of our modified polyurethane-polyether flame retardant halogen free.The type 90 A 57 have e glossy surface and the 90 A 05 mantain matt aspect.

EFRHATAN 90 A : is a thermoplastic elastomeric polyurethane HFFR compound polyether basis.This compound offer outstanding chemical and hydrolysis resistance.

The material exhibit excellent physical-mecanical performances resulting in tubes and sheatings with optimal kink resistance,strength characteristics and flame retardance.

Good processability and excellent extrusion stability.

Material to use on the production of cables for electronic devices connection and thechnical sheathing.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление Kink Сопротивление гидролизу Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 400	%	ISO 527-2
Устойчивость к истиранию	> 35.0	mm ³	DIN 53516
Температура упражнений	90	°C	
Холодная гибкость	-40	°C	ISO 458
Термическая стабильность	> 1	hr	ISO R 182

Температура головы	180	°C	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	> 60	kN/m	DIN 53515
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (120°C, 168 hr)	< 20	%	UL 1581
Изменение растяжения при разрыве воздуха (120°C, 168 hr)	< 30	%	UL 1581
Изменение прочности на растяжение (100°C, 168 hr, in ASTM #2 oil)	< 20	%	UL 1581
Изменение натяжения при разрыве (100°C, 168 hr, in ASTM #2 oil)	< 30	%	UL 1581
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода ¹	27	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0 - 6.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	135	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	145	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	160	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	170	°C	
Температура матрицы	190	°C	

Инструкции по экструзии

The compound can be processed on extruders with a L/D \geq 18 at least, with an adequate thermoregulation of the barrel. Standard single screws used for polyethylene or PVC are suitable. Whilst the typical nylon (short compression) screws will certainly NOT work. A compression ratio of 1:3 will be sufficient for proper melting of the material. Final conditions depend on the available extruder line and screw design; melt temperature shouldn't exceed 200°C.

NOTE

1. Indicative value

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

