

CERTENE™ PHT-4

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHT-4 is a certified prime grade Polypropylene specially designed for EXTRUSION of Water-Quench Cast Film for Slit film and Tape applications. PHT-4 combines excellent processability, very good thermal stability, and high degree of purity with Low Water Carry-over and good balance of tape strength and orientation properties, as well as, excellent process stability in extrusion application. PHT-4 applications include stretched tapes for textile Raffia uses, such as woven industrial sacks, carpet backing, tarpaulins and geotextiles. Fibrillated tapes for twines and ropes, and monofilaments for bristles and cordage, are other applications of PHT-4. Recommended processing temperatures of PHT-4 are: 1) tape - 204°C to 260°C in barrel and 230-250°C in head, and 2) multifilament - 210° to 230°C. PHT-4 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food articles

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая чистота</p> <p>Гомополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Портативность с низкой водой</p>
Используется	<p>Шпагат</p> <p>Ремешок</p> <p>Мононити</p> <p>Ковровая подложка</p> <p>Веревка</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзионная пленка</p> <p>Литая пленка</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	35.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield)	12	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant ³	1450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	900	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	107	°C	ASTM D648
Температура плавления	165	°C	DSC

Дополнительная информация

Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146.

Инструкции по экструзии

Recommended processing temperatures of PHT-4 are:1) tape: 204 to 260°C in barrel and 230-250°C in head2) multifilament: 210° to 230°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

