

SABIC® HDPE BM6246LS

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE BM6246LS is a high density polyethylene blow moulding grade for high rigidity, good toughness and good processability. These properties offer bottles to be made at lower weight with very good top load strength.

Typical applications.

SABIC® HDPE BM6246LS is typically used for blow moulding bottles for packaging organoleptically sensitive products, e.g. milk, fruit juice and other dairy products. It is not recommended for packaging environmentally active materials such as soaps, detergents, shampoos, etc.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая плотность		
	Высокая жесткость		
Используется	Бутылки		
	Бутылки для фруктового сока		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.961	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.70	g/10 min	
190°C/21.6 kg	46	g/10 min	
190°C/5.0 kg	2.5	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	15.0	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	63		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1250	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00 mm, Compression Molded	29.0	MPa	
Break, 2.00 mm, Compression Molded	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 1000	%	ISO 527-2/1BA/50

Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	31.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C, Compression Molded	7.0	kJ/m ²	
23°C, Compression Molded	13	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	129	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	134	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	223	J/g	ISO 11357-3
Температура выдувного формования	175 to 200	°C	
Температура плавления выдувного формования	205	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

