

## Lustran® ABS LGM

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Lustran ABS LGM is a low-gloss, easy-flow grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). This general-purpose injection molding grade offers an excellent balance of rigidity, impact strength, and abuse resistance.

Lustran ABS LGM resin is designed for applications requiring stringent physical properties and a high-tech, low-gloss appearance. Typical applications include power tool housings; lawn and garden equipment; telecommunications equipment; and business machine applications, such as keyboard housings, keypads, and keycaps. As with any product, use of Lustran ABS LGM resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235659		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Глянец, низкий		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Универсальный		
Используется	Оборудование для газонов и сада		
	Электропитание/другие инструменты		
	Бизнес-оборудование		
	Коммуникационное оборудование		
	Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2210	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение (Yield)	35.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	72.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	170	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	88.9	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm	92.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	100	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 12.7mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	75.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	87.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 266	°C	

Температура формы	43.3 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

### Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 - 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

### NOTE

- В (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

