

## VYPET VNT 930

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

### Описание материалов:

VYPET VNT 930 is a 30% fiberglass reinforced PET injection molding compound designed for structural applications.

Features

High temperature performance

Low warp

Excellent dimensional stability

Typical Applications

Grill retainers

Lamp holders

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Компонент		
	Применение в автомобильной области		
	Чехол		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.00mm	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.00mm	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction: 2.00mm	0.40	%	ISO 294-4
Содержание золы			
--	30	%	ISO 3451-1
--	30	%	ASTM D2854
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	132	MPa	ASTM D638
Yield	140	MPa	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	9400	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	9100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	205	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	210	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	260 - 270	°C
Средняя температура	265 - 275	°C
Передняя температура	270 - 295	°C
Температура сопла	275 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 - 300	°C
Температура формы	95.0 - 120	°C
Давление впрыска	55.0 - 85.0	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	50 - 75	rpm

Инструкции по впрыску
Back Pressure: Low

NOTE
1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

