

Color-in™ MA300-M

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

MA300-M is injection a molding aesthetic resin.MA300-M has many properties:(1)anti-scratch(2)high gloss(G60°>85)(3)bright color(4) UV stability(5)light transmittance(6)recycling.MA300-M is mainly used in appearance items of household appliance,etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Глянцевый Высокая светопередача Приятный внешний вид Перерабатываемый материал Устойчивость к царапинам		
Используется	Приборы		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Pencil Hardness - 500g	H		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	55.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер	> 85		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	225 to 235	°C	
Температура сопла	225 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 235	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 50	rpm	

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

