

# Pinnacle PP 1403C3

Polypropylene Homopolymer

Pinnacle Polymers

## Описание материалов:

3 MELT FLOW CLARIFIED HOMOPOLYMER FOR THERMOFORMING APPLICATIONS

Pinnacle Polymers Polypropylene 1403C3 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for extruded sheet and thermoforming applications requiring good see-through clarity. Contains new technology clarifier for superior clarity.

The 1403C3 product provides:

Superior clarity

Good melt strength and stretchability

Superior color and processing stability

Excellent cleanliness

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers Company, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 1.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Добавка	Осветитель		
Характеристики	Чистота/Высокая чистота		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая прочность расплава		
	Хорошая стабильность обработки		
	Хорошая растяжимость		
	Высокая четкость		
	Гомополимер		
Используется	Лист		
	Применение термоформования		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионный лист		
	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.9	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	41.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	2140	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>4</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	24	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) <sup>5</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.40	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	112	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze (1270 μm)	9.0	%	

#### NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 1.3 mm/min
4. Type I
5. Type I

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat