

Celanex® J600

40% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex J-600 is a 40% glass/mineral reinforced resin providing excellent warpage resistance, surface gloss and good mechanical properties. Celanex J-600 is particularly suited to applications requiring flatness and good surface appearance in large parts, such as exterior automotive components.

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E45575-239418 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Подсветка | | |
| | Сопротивление изгибу | | |
| | Отличный внешний вид | | |
| Используется | Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.62 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 11 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg) | 18.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction | 0.60 - 1.2 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction | 0.40 - 0.90 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.20 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 69 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| 23°C | 10300 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 11000 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture, 23°C | 96.5 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 95.0 | MPa | ISO 527-2/1A/5 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture, 23°C | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 2.1 | % | ISO 527-2/1A/5 |
| Флекторный модуль (23°C) | 11000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 155 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| -30°C | 6.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 6.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | |
| -30°C | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 38 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 5.1 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 220 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 193 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 190 | °C | ISO 75-2/A |
| 8.0 MPa, not annealed | 80.0 | °C | ISO 75-2/C |
| Викат Температура размягчения | 205 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура плавления ¹ | 225 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow | 2.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | |
| -- | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| -- ² | 22 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- | 35 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 1 MHz | 4.10 | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 5.10 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 4.40 | | IEC 60250 |

| | | | |
|----------------------------|-------|-----|-----------|
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 1 MHz | 0.025 | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 0.010 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.022 | | IEC 60250 |
| Дуговое сопротивление | 118 | sec | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index | 350 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.820 mm) | HB | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 22 | % | ISO 4589-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 - 130 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 20.0 - 50.0 | °C |
| Задняя температура | 230 - 250 | °C |
| Средняя температура | 235 - 255 | °C |
| Передняя температура | 235 - 255 | °C |
| Температура сопла | 240 - 265 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 235 - 265 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 96.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 265°C Zone 4 Temperature: 240 to 265°C Feed Temperature: 230 to 250°C

NOTE

- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

