

## Next PPS PPSG40AW-02BK

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Next Polymers Ltd.

### Описание материалов:

Description

Polyphenylene Sulfide Glass Fiber Reinforced Anti wear Black Compound

Product Applications

This is High performance material & This grade is used for Appliance, Automotive, Electric/Electronics, & industrial Application

Benefits

Better dimensional stability, wear & abrasion properties, High thermal stability, chemical resistance & flame resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Хорошая износостойкость</p>		
Используется	<p>Приборы</p> <p>Автомобильные Приложения</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Промышленное применение</p>		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.25	%	
Across Flow	0.25	%	
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.040	%	
Saturation <sup>1</sup>	4.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	100		
R-Scale	110		
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	7800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	160	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	275	°C	
1.8 MPa, Unannealed	260	°C	
Температура плавления	280	°C	ASTM D2117
RTI Elec	240	°C	UL 746
RTI Imp	220	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	26	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	130	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	290 to 300	°C	
Средняя температура	310 to 320	°C	
Передняя температура	310 to 320	°C	
Температура формы	130 to 145	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Immersed		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

