

LNP™ LUBRICOMP™ RFI12 compound

10% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFI12 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Glass Fiber, 2% Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4412

Product reorder name: RFI12

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.98	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5500	MPa	ASTM D638
--	5260	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	114	MPa	ASTM D638
Yield	107	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	114	MPa	ASTM D638
Break	107	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.8	%	ASTM D638
Yield	2.7	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.8	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	4780	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4440	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	155	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	166	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	165	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.47		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа-Шайба			
	261	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	41	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	4.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.60	J	ASTM D3763
--	1.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	257	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	241	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	236	°C	ISO 75-2/af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

