

VALOX™ 8032UX resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

VALOX 8032UX is a 30% glass fibre reinforced, UV stabilized PBT+PET blend with excellent surface finish. This grade is VALOX 8032U with improved weathering resistance. Applications: appliance housings, door handles, mirror brackets.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Приборы Ручки Корпуса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.60	g/cm ³	ASTM D792
--	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow ²	0.60 to 1.0	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 1.0	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.16	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- ³	9950	MPa	ASTM D638
--	9500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	115	MPa	ASTM D638
Yield	145	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁵	115	MPa	ASTM D638
Break	145	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2/5
Break ⁷	2.0	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁸	8450	MPa	ASTM D790
-- ⁹	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	210	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁰	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	30.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹			
			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹²			
			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	48	J/m	ASTM D256
23°C	57	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹⁴	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C	480	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁶	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁷	45	kJ/m ²	ISO 180/1U

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	8.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	208	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁸	217	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁹	195	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	221	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	203	°C	ASTM D1525 ²¹
--	220	°C	ISO 306/A50
--	202	°C	ISO 306/B50
--	204	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	27	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	15	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	8.0E-4		
60 Hz	8.0E-4		
1 MHz	0.013		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	255 to 280	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	265 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 110	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	120*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

