

## Starflam AFR200B

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Starflam AFR200B is a Unfilled, Flame Retardant Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100755275		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	1.0 to 1.5	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	6.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	80.0	MPa	
Break	80.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.7	%	
Break	6.0	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 180/1A
-40°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	216	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	100	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>5</sup> (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2

CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	350	V	
Solution B	250	V	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

## NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min  |
| 3. | 80*10*4     |
| 4. | 120*10*4    |
| 5. | 125°C ±2°C  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

