

SUPREME Specialty PS SP6411 1924

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP6411 1924 is a high impact polystyrene product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical appliances.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

high gloss

UV stability

Главная Информация	
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Подсветка
	Статическая проводимость
	Хорошая мобильность
Используется	Детали бытовой техники
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
--	-----	----------	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	45.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	60	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	77.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525 ³
-------------------------------	------	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257: 1E12 to 1E13 ohms

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	230	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	40.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Температура расплава	230	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

Mold Temp: 40 to 60°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat