

Pinnacle PP 2180H

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

80 MELT FLOW MEDIUM IMPACT COPOLYMER POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 2180H is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This controlled rheology copolymer is intended for use in thin wall injection molded packaging, housewares and consumer products applications. High Melt Flow dramatically improves cycle-times without forfeiting impact. Contains nucleator and antistat.

The 2180H product provides:

High stiffness

Excellent impact at 23°C and -30°C

Very high melt flow

Excellent mold release

Superior processability

Excellent lot-to-lot consistency

Pinnacle's 2180H polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

Главная Информация	
UL YellowCard	E130336-100179343
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент
Характеристики	Антистатический Контролируемая реология Приемлемый пищевой контакт Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Высокий поток Высокая жесткость Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Средняя ударопрочность Ядро
Используется	Потребительские приложения Товары для дома Тонкостенная упаковка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a

Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	74 to 86	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	> 20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	> 1070	MPa	ASTM D790A

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 96	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 9.40	kJ/m ²	ASTM D256
Gardner Impact ⁶ (-30°C)	14.0	J	ASTM D5420

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	106	°C	ASTM D648

NOTE	
1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 1.3 mm/min
4.	Type I
5.	Type I
6.	Method G, Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

