

RTP PA66 HI BLK

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Impact Modified - Heat Stabilized - Value Product

Главная Информация

Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.7 - 2.6	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

