

GAZOLE™ 6430GF

30% стекловолокно

Polybenzimidazole

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 30% glass fiber reinforced in PBI PEK Blend, semi-crystalline granules suitable for injection molding as well as extrusion, easy flow, dark green in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications under extremely high load, Excellent wear resistance, suitable for semiconductor applications and plasma handling equipments.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хороший поток
	Хорошая износостойкость
	Высокая термостойкость
	Полукристаллический
Используется	Электрическое/электронное применение
	Высокотемпературные приложения
Внешний вид	Темно-зеленый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	
Формовочная усадка ¹			
	Flow	0.20	%
Across Flow	0.58	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.24	%	ASTM D570
Spiral Flow ²	4.50	cm	ASTM D3123
Weight Loss on Heating			Internal Method
5% Weight Loss in Air	580	°C	
5% Weight Loss in Nitrogen	570	°C	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (A-Scale)	30		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	95		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения (23°C)	13500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	167	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	13600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	282	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	310	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	300	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	445	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 445	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	

NOTE

1. 445°C nozzle, 220°C Mold
2. 445°C nozzle, 220°C Mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

