

LNP™ LUBRICOMP™ IFL21 compound

5.0% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* IFL21 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing 5% Glass Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IFL-4021

Product reorder name: IFL21

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.1	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3630	MPa	ASTM D638
--	3510	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	63.0	MPa	ASTM D638
Break	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.3	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2870	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3030	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	97.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	99.0	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	98.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.37		
vs. Itself - Static	0.32		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	7.45	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	129	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	34	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	3.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.90	J	ASTM D3763
--	1.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	200	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	197	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	183	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	162	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	

Передняя температура	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

