

LEXAN™ OQ4005 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

High Viscosity, UV-stabilized PC for ophthalmic lenses.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая вязкость		
Используется	Линзы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.77	%	
Across Flow	0.77	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	64.0	MPa	
Break	60.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.0	%	
Break	78	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2310	MPa	ASTM D790
Флекторный стресс			
--	97.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁵	96.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	130	J/m	
23°C	910	J/m	
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812

-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	129	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	145	°C	ASTM D1525 ⁶
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.80		Internal Method
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	6.3E-3		Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	87.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	0.40	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

