

## DOW™ HDPE DGDB-2480 NT

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOW DGDB-2480 NT high density polyethylene resin was prepared by UNIPOL™ process technology. This product can be used in the field of pipeline construction. These pipelines are required to withstand water pressure strength for a long time, and have the ability to resist slow cracking and fast cracking. Applicable applications include natural gas transmission and distribution pipelines, large-diameter industrial pipelines, mining, sewage and municipal water supply and drainage pipelines.

Compliance with industry standards

ASTM D 3350: file

primary colors-PE345464A

black-PE345464C (see note 1)

Plastic Pipe Research Institute (PPI):TR-4

primary color pipe-DGDB-2480 NT 3408

ASTM PE3408 pipe number-1600psi HDB @ 73 °F

black tubing-DGDB-2480 BK 3408 (see note 2)

ASTM PE3408 pipe number-1600psi HDB @ 73 °F and 800psi HDB @ 140 °F

National Health Foundation (NSF):

Standard 14 and 61

primary color pipe-DGDB-2480 NT 3408

black tubing-DGDB-2480 BK 3408 (see note 2)

please check the regulations for complete details.

remarks:

(1) the first 5 digits in the standard grade represent the primary color resin used in the product. The last digit and the following letters represent black resin (6.5% DFNF-0092 is added to the primary color resin).

(2) Under appropriate processing conditions, DFNF-0092 carbon black masterbatch (6.5%) can be added to extrude the primary color resin.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE345464A Астм д 3350 PE345464C Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- 1	0.944	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
-- 2	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.10	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	8.3	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>3</sup> (Yield)	22.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break)	850	%	ASTM D638
Флекторный модуль	827	MPa	ASTM D790B
Медленное распространение трещин <sup>5</sup> (80°C)	200	hr	ASTM F1473
Термическая стабильность	> 250	°C	ASTM D3350
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>6</sup> (23°C)	210	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости <sup>7</sup>	< -100	°C	ASTM D746A
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	193 - 227	°C	

#### Инструкции по экструзии

□□□□:  
 □□□□:□□□ HDPE(□□□□□□□□□□)  
 □□□□□□:380-440°F (193-225°C)

NOTE	
1.	Natural resin
2.	Extrusion of natural resin under normal conditions using carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%)
3.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 4703 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
4.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 4703 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
5.	2.4 MPa
6.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 4703 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
7.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 4703 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

