

RTP 728 Z

20% тальк

High Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	27.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	48.9	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 20mil/in. Tensile Elongation, ASTM D-638: >10%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 288	°C
Средняя температура	177 - 288	°C
Передняя температура	177 - 288	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

