

apigo® CA 300

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

Описание материалов:

apigo®CA 300 is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®CA 300 applications include consumer goods, electrical appliances, home applications, construction applications and the automotive industry.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

Главная Информация

Характеристики	Антистрессовое отбеливание Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая окраска Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	53		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	16.0	MPa	ASTM D638
100% strain	12.0	MPa	ASTM D638
300% strain	11.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	630	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	300	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	126	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	No Break		ASTM D256
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	150 - 170	°C	
Средняя температура	160 - 180	°C	
Передняя температура	170 - 190	°C	
Температура сопла	180 - 200	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
Инструкции по экструзии			
L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3			
NOTE			
1.	Without Notch		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

