

## Infino HI-1001BG

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

PC/ABS material that can be applied to automobile wheel cap and air-conditioner panel

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219626		
Используется	Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	39	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	1800	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	62.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	420	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	
6.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 100	°C
Desiccant Dryer	80.0 to 100	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	93.2	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

