

## Color-in™ ABS-M

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

ABS-M is injection a molding aesthetic resin.ABS-M has high gloss,high flow and bright appearance.ABS-M is mainly used in appearance items of household appliance,etc.

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Глянцевый Приятный внешний вид		
Используется	Приборы		
Номер файла UL	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Pencil Hardness - 500g	HB		
CSA File No.	LS 66457		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	48.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	64.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер	> 90	ASTM D523
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	230 to 240	°C
Температура сопла	230 to 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat