

LEXAN™ HFD4271 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN HFD4271 is a 10% glass filled, high flow, impact modified, injection moldable grade designed for high flow and superior surface appearance. HFD4271 has enhanced mold release, impact ductility and broad color space.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара Дефолдинг		
Характеристики	Высокая яркость Хороший внешний вид Пластичность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.30	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.13	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	39.0	MPa	ASTM D638

Fracture	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	9.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (50.0 mm Span)	3300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁶ (Yield, 50.0 mm Span)	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁸			
-30°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹¹	68	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹²	93	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	36.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания

Огнестойкость (0.400 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	266 - 288	°C
Средняя температура	277 - 299	°C
Передняя температура	288 - 310	°C
Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. Type 1, 5.0 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 80*10*3 sp=62mm
8. 80*10*3 sp=62mm
9. 80*10*3
10. 80*10*3
11. 80*10*3
12. 80*10*3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

