

LNP™ VERTON™ RV00CEXP compound

Длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP VERTON RV00CE is a compound based on PA 66 resin containing Long Glass Fiber. Added features include; Easy Molding.

Also known as: LNP* VERTON* Compound RF-700-12 EM

Product reorder name: RV00CEXP

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Хорошая плавность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.26	%	
Across Flow	0.61	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	270	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	19000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	430	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ²	2.6	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³			ISO 180/1A
-40°C	43	kJ/m²	
23°C	53	kJ/m²	
Незубчатый изод ударная прочность 4			
(23°C)	100	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	252	°C	ISO 75-2/Af



CLTE			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.3E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2 mm/min		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4		
5.	80*10*4 mm		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

