

## SLOVAMID® 66 GF 20 GB 10 HI

10% стеклянный шарик; 20% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

Modified with thermoplastic reactive caoutchouc, determined for mouldings with high toughness also at minus temperatures. Eligible application for ski-shoes, helmets for sport and other safety use /hockey, building/, protection frames of cardoors. Withstands high dynamic stress up to - 40°C. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

| Главная Информация                                 |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                            | Стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу<br>Стекловолокно, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка  | Модификатор удара   |                   |                 |
| Характеристики                                     | Модификация удара<br>Прочность при низкой температуре<br>Сверхвысокая прочность     |                   |                 |
| Используется                                       | Автомобильные Приложения<br>Защитные шлемы<br>Спортивные товары                     |                   |                 |
| Внешний вид  | Доступные цвета<br>Натуральный цвет   |                   |                 |
| Метод обработки                                    | Литье под давлением   |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                     | PA 66   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.38  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(275°C/0.325 kg) | 2.0   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                 |   |                   | STM 64 0808     |
| Across Flow  | 0.98  | %                 |                 |
| Flow   | 1.1   | %                 |                 |
| Содержание воды                                    | 0.15  | %                 | ISO 960         |
| Механические                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                  | 7300  | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Yield)                             | 145   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield)                      | 3.0   | %                 | ISO 527-2       |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль                                  | 5750                        | МПа                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                                  | 145                         | МПа                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                                  |                             |                          | ISO 179                |
| -20°C  | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C   | 18                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength                   |                             |                          | ISO 179                |
| -20°C  | 75                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C   | 90                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed) | 202                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| Викат Температура размягчения                      | 195                         | °C                       | ISO 306/B              |
| Температура плавления (DSC)                        | 260                         | °C                       | ISO 3146               |
| <b>Иньекция</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                  | 80.0                        | °C                       |                        |
| Время сушки  | 4.0                         | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                   | 280 to 300                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                  | 60.0 to 80.0                | °C                       |                        |
| Давление впрыска                                   | 70.0 to 120                 | МПа                      |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

