

## AVALON® 90 AK

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

AVALON 90 AK is a UV-stabilised, high performance, thermoplastic polyurethane-based material for injection moulding.

AVALON 90 AK is part of the AVALON Crystal Range and offers a specially designed, flexible material with a higher degree of transparency compared with conventional TPU at the same hardness. AVALON Crystal materials are particularly suitable for the sporting goods and fashion markets. It is recommended that a suitable UV stabiliser be incorporated for most applications to prevent premature yellowing.

The features offered include:

Transparency

Durability

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая гибкость		
	Долговечность		
Используется	Спортивные товары Обувь		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	90		ISO 868
Shaw D	44		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ross Flex <sup>1</sup>			
-10°C	> 5.0E+4	Cycles	
23°C	> 5.0E+4	Cycles	
Устойчивость к истиранию	50.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% strain	8.00	MPa	ISO 37
300% strain	16.0	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	45.0	MPa	ISO 37

Удлинение при растяжении (Break)	450	%	ISO 37
Tear Strength <sup>2</sup>	110	kN/m	ISO 34-1

#### Дополнительная информация

Test plates conditioned 20 hours at 100°C before testing

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0 - 90.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Температура бункера	25.0 - 35.0	°C
Задняя температура	195 - 205	°C
Средняя температура	205 - 215	°C
Передняя температура	210 - 220	°C
Температура сопла	205 - 215	°C
Температура формы	25.0 - 50.0	°C
Давление впрыска	2.00 - 10.0	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	1.00 - 5.00	MPa
Back Pressure	0.0300 - 0.300	MPa
Screw Speed	20 - 80	rpm
Отношение винта L/D	20.0:1.0 to 25.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

#### Инструкции по впрыску

Typical Screw Diameter : 40 - 120 mm<sup>3</sup> Stage Design

Feed Zone : 0.4L

Compression Zone : 0.3L

Metering Zone : 0.3L

#### NOTE

1. BS 5131
2. Method B, right-angle specimen (without cut)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

