

## Vyncolit® E 8353-706R

Стеклянный минерал

Ероху; Eroxide

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

E 8353-706R is a fiberglass and mineral reinforced epoxy molding compound, with excellent dimensional stability good strength at elevated temperatures.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая прочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения Соединитель
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.98	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.50	%	ASTM D955
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	72.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	18000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	114	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	235	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	22	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	282	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.60	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	16	kV/mm	ASTM D149
-- 2	14	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	93.3 - 116	°C	
Температура формы	149 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518.Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.14%DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: >282°CDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 14.2 kV/mmDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 16.4 kV/mmDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, dry: 15.2 kV/mmDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, dry: 17.1 kV/mmDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 4.5Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.01Compression and Transfer Molding Conditions: Preheat Temperature: 180 to 225 °F Mold Temperature: 325 to 370 °F Compression Mold Pressure: 1000 to 5000 psi Transfer Mold Pressure: 1500 to 8000 psi Cure Time, 0.125 in: 60 to 90 sec			

## NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

