

LEXAN™ BX9349 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN BX9349 resin is an injection moldable modified PC resin with non-brominated and non-chlorinated flame retardant to meet UL-94 V0 at 0.5mm and V2 at 0.4mm. Balanced flow with low temperature ductile together with the thin wall flame resistance, make it an ideal material of choice for a wide variety of thin wall applications

Главная Информация			
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Ковкий материал Огнестойкий Хороший поток		
Используется	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2500	MPa	ASTM D638
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	65.0	MPa	
Break	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.0	%	
Break	50	%	
Флекторный модуль ² (50.0 mm Span)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (Yield, 50.0 mm Span)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C	550	J/m	
23°C	680	J/m	

Ударное устройство для дротиков
(23°C, Total Energy)

65.0

J

ASTM D3763

Тепловой

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке
(0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)

106

°C

ASTM D648

Викат Температура размягчения

116

°C

ISO 306/B120

Ball Pressure Test (75°C)

Pass

IEC 60695-10-2

RTI Elec

80.0

°C

UL 746

RTI Imp

80.0

°C

UL 746

RTI Str

80.0

°C

UL 746

Воспламеняемость

Номинальное значение

Метод испытания

Огнестойкость

UL 94

0.400 mm

V-2

0.500 mm

V-0

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0 to 90.0

°C

Время сушки

2.0 to 4.0

hr

Рекомендуемая максимальная
влажность

0.020

%

Температура бункера

60.0 to 80.0

°C

Задняя температура

230 to 280

°C

Средняя температура

240 to 290

°C

Передняя температура

250 to 300

°C

Температура сопла

250 to 300

°C

Температура обработки (расплава)

250 to 300

°C

Температура формы

60.0 to 85.0

°C

Глубина вентиляционного отверстия

0.030 to 0.075

mm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

