

Tipwood® 50 EX

Древесное волокно

Polypropylene Copolymer

Tipco Industries Ltd.

Описание материалов:

Tipwood® 50 EX is a Wood-Fibre Reinforced, Heat Stabilized Polypropylene Compound specially developed by Tipco for Automobile Interiors and Appliance Fascia Applications

Features:

Environmentally Friendly Material

Easy Recyclability

45-50% Special Wood Filler

Excellent Extrudability

High Melt Strength

Superior Draw Down for Vacuum / Thermo Formability

Wood-Like Surface Aesthetics

Good Izod Impact Strength

High Stiffness & Good Durability

Good Sound Barrier Properties

Extremely Low Thermal Sag

Applications:

Sheet Extrusion, Thermoforming, Profiles, Blow Moulding and Lamination.

Automotive Car Interiors, Door Panels, Trims, Wood-Finish Panels, Office Files, Trays, Marine Flooring, Audio Speakers, Resonator Devices, Blow Moulded Bottles, Furniture, Mono-Block Chairs and various Artificial Wood Products.

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Древесное волокно
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Сополимер Прочный Экологически чистый Хорошая ударопрочность Хорошая прочность расплава Высокая жесткость Демпфирование звука
Используется	Компоненты прибора Детали интерьера автомобиля Автомобильная внутренняя отделка Фасции Мебель Профили
Формы	Гранулы

Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзионный лист
	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.80	%	ASTM D955
Moisture Content	0.25	%	ASTM D817
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	24.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	92.0	°C	ASTM D648
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	5.0 to 7.0	hr	
Температура расплава	< 225	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat