

TAIREX GP5250

General Purpose Polystyrene

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

FCFC PS resin GP5250 meets the requirements of UL, SGS and the certificates of environmental protection.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Номер файла UL | E162823 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 1.04 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| 23°C | 42.2 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 42.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 2.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 3330 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength (23°C) | 78.0 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Незубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm) | 17 | J/m | ISO 180, ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке ¹ (1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm) | 87.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 94.0 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, Natural Color) | HB | | UL 94 |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Остаточный мономер | < 700 | ppm | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 75.0 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|----|
| Время сушки | 1.0 to 2.0 | hr |
| Температура бункера | 40.0 | °C |
| Задняя температура | 180 | °C |
| Средняя температура | 195 | °C |
| Передняя температура | 205 | °C |
| Температура сопла | 200 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 170 to 215 | °C |
| Температура формы | 20.0 to 70.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

NOTE

1. 80°Cx2Hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

