

Chemlon® 233 GH

33% из стекловолокна

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 233 GH is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 33% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 233 GH are:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Toughness

Heat Stabilizer

Typical application of Chemlon® 233 GH: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Хорошая прочность Стабилизация тепла Высокая прочность Смазка		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	169	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	

Break	3.0	%	
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	212	°C	ASTM D648
Температура плавления	216	°C	
CLTE-Поток	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	105	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	105	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	105	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	11	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	500	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	218 to 235	°C	
Средняя температура	252 to 263	°C	
Передняя температура	252 to 268	°C	
Температура сопла	252 to 268	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	

Температура формы	60.0 to 93.3	°C
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa
Screw Speed	60 to 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

