

## VALOX™ 4012G resin

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

VALOX 4012G is a 10% glass fiber reinforced PBT injection molding resin with excellent mechanical properties. Applications: connectors. This grade is a 4012 with improved cycle time and ductility.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования Пластичность		
Используется	Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/1.2 kg)	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.60 - 0.90	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.60 - 1.6	%	Internal method
Transverse flow <sup>2</sup>	0.70 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	117	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	4600	MPa	ASTM D638
--	4500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	75.0	MPa	ASTM D638
Yield	72.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	75.0	MPa	ASTM D638
Fracture	72.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>7</sup>	3.0	%	ASTM D638
Fracture	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>8</sup>	3940	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>10</sup>	110	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>11</sup>			
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>12</sup>			
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	74	J/m	ASTM D256
23°C	74	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>13</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>14</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>15</sup>			
-30°C	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	4.00	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>16</sup>	215	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	175	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>17</sup>	170	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>18</sup>
--	208	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	30	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.10		IEC 60250
60 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	250	V	IEC 60112
Solution B	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 245	°C
Средняя температура	240 - 255	°C
Передняя температура	245 - 265	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	120*10*4 mm
17.	120*10*4 mm
18.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

