

## Ultramid® 8202C

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 8202C is a modified crystalline and low viscosity, PA6 injection molding homopolymer. It is also available in heat stabilized (Ultramid 8202C HS) and/or pigmented versions. Its unique crystalline structure results in increased strength, stiffness, heat distortion temperature and performance under load as a homopolymer. It also cycles faster while maintaining properties and chemical resistance.

#### Applications

Ultramid 8202C is ideally suited for applications such as: furniture casters, gears, window hardware, and fittings, insulators, bushings, valves, relays, wiring devices, and other electrical components.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231112
Характеристики	Низкая вязкость
	Кристаллизация
	Гомополимер
	Обрабатываемость, хорошая
	Цикл быстрого формования
Используется	Хорошая химическая стойкость
	Втулка
	Шестерня
	Электрическое/электронное применение
	Электрические компоненты
	Детали клапана/клапана
	Мебель
Аксессуары	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.6	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.6	--	%	ISO 62
Saturation	9.3	--	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	9.3	--	%	ISO 62
Balance, 50% RH	2.6	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	--		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	4090	--	МПа	ISO 527-2
23°C	3700	1360	МПа	ISO 527-2
80°C	750	--	МПа	ISO 527-2
120°C	550	--	МПа	ISO 527-2
150°C	445	--	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Yield, -40°C	137	142	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 23°C	90.0	48.0	МПа	ASTM D638
Yield, 80°C	40.0	30.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 121°C	30.0	25.0	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	88.0	43.0	МПа	ISO 527-2
Yield, 120°C	30.0	25.0	МПа	ISO 527-2
Yield, 150°C	25.0	--	МПа	ISO 527-2
Fracture, -40°C	130	80.0	МПа	ASTM D638
Fracture, 23°C	90.0	70.0	МПа	ASTM D638
Fracture, 80°C	35.0	30.0	МПа	ASTM D638
Fracture, 121°C	25.0	20.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, -40°C	3.0	3.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	22	%	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 80°C	25	25	%	ASTM D638
Yield, 121°C	27	30	%	ASTM D638
Fracture, -40°C	5.0	3.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	12	> 100	%	ASTM D638

Fracture, 80°C	> 100	> 100	%	ASTM D638
Fracture, 121°C	> 100	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве				ISO 527-2
-40°C	5.0	3.0	%	ISO 527-2
23°C	7.0	> 50	%	ISO 527-2
80°C	> 100	> 100	%	ISO 527-2
120°C	> 100	> 100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
-40°C	3370	4200	MPa	ASTM D790
23°C	3170	970	MPa	ASTM D790
65°C	600	--	MPa	ASTM D790
90°C	440	--	MPa	ASTM D790
121°C	385	--	MPa	ASTM D790
23°C	2800	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	183	168	MPa	ASTM D790
23°C	110	42.0	MPa	ASTM D790
65°C	30.0	--	MPa	ASTM D790
121°C	21.0	--	MPa	ASTM D790
23°C	95.0	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	32	21	J/m	ASTM D256
23°C	48	170	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	165	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	8.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.71 mm	125	--	°C	UL 746

1.5 mm	125	--	°C	UL 746
3.0 mm	125	--	°C	UL 746
6.0 mm	125	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.71 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.5 mm	75.0	--	°C	UL 746
3.0 mm	75.0	--	°C	UL 746
6.0 mm	75.0	--	°C	UL 746
RTI Str				UL 746
0.71 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.5 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.0 mm	85.0	--	°C	UL 746
6.0 mm	85.0	--	°C	UL 746

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)	30	--	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.71 mm	V-2	--		UL 94
1.5 mm	V-2	--		UL 94
3.0 mm	V-2	--		UL 94
6.0 mm	V-2	--		UL 94

Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Drop Weight Impact Strength (23°C)	122	> 271	J	Internal method

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 - 285	°C
Температура формы	65 - 80	°C
Давление впрыска	3.50 - 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

## NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

