

Fortron® 6160B4

60% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 6160B4 has excellent heat and chemical resistance as well as good electrical properties. This product is inherently flame-retardant and offers high hardness and rigidity. 6160B4 has demonstrated excellent performance in hot runner systems and superior contact corrosion resistance. Applications include electronic components (i.e. molded in lead frames, contacts or pins).

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237747		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Высокая твердость Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.30 - 0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	145	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	16700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	27	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	27	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.810 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

- | | |
|----|----------|
| 1. | Break |
| 2. | 10°C/min |
| 3. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat