

TAROLOX 10 X0

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT self extinguishing UL94 V0, good flow, good mechanical and thermal properties.

UL94 V0 approved all colors at 0,97 mm. UL746B approved.

Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W), without PBDE/PBDF.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223248		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма		
Характеристики	Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Стабилизация тепла Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41 to 1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.5 to 2.0	%	
Across Flow	1.5 to 2.0	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.060	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.35	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	60.0	MPa	
Break	55.0	MPa	

Удлинение при растяжении (Break)	> 50	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- 1	100	MPa	ISO 178
-- 2	80.0	MPa	ISO 178
Yield	100	MPa	ASTM D790
Break	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	3.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179, ASTM D256
-20°C	40	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-20°C, 3.20 mm	40	J/m	ISO 180, ASTM D256
23°C, 3.20 mm	50	J/m	ASTM D256, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	75.0	°C	UL 746B
-- 5	90.0	°C	IEC 60216
-- 6	120	°C	IEC 60216
-- 7	130	°C	IEC 60216
-- 8	160	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 10 ⁹
--	190	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁰
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	275	V	
Solution B	175	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

0.750 mm	V-0
0.970 mm	V-0
1.60 mm	V-0
3.20 mm	V-0

Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	100	°C
Pre-heater	120 to 130	°C
Время сушки		
--	1.0 to 2.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE	
1.	Yield
2.	Break
3.	6x4x50 mm
4.	6x4x50 mm
5.	20000 hrs
6.	Heat Stabilized, 20000 hrs
7.	Short Term
8.	Heat Stabilized, Short Term
9.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
10.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

