

Amphora™ 3D Polymer AM1800

Unspecified

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastman Amphora™ 3D polymer is a low-odor, styrene-free choice that is uniquely suited for 3D Printing applications. With Amphora, makers can create items that are more functional, durable, efficient, and attractive. Now you can fulfill your vision with 3D creations that exhibit excellent aesthetics and superior toughness. Amphora also complies with certain U.S. Food and Drug Administration (FDA) regulations for food contact applications. That means, with Amphora, you'll be able to make a lot of things you can't with other materials. Best of all, you'll be able to make certain your final product meets your expectations.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Глянцевый, средний Обрабатываемость, хорошая Низкий запах Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта Хороший внешний вид Средняя прозрачность		
Используется	Нить накаливания		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Метод обработки	3D печать, Плавная нить (FFF)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	50.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	5.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	95	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	62.0	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Typical Processing Conditions:
Nozzle Temperature: 245°C
Heated Bed Temperature: 70°C
Layer Height: 0.2 mm
Speed: 30 to 60 mm/s
Infill: As needed up to 100%
Perimeter: 1.2 mm
Minimal Layer Time: 5 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

