

LNP™ STAT-KON™ EX11402 compound

Фирменная

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON EX11402 is a compound based on Polyetherimide resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound EX11402

Product reorder name: EX11402

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-102047201		
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.30	g/cm ³	ASTM D792
--	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3840	MPa	ASTM D638
--	3730	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	74.0	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.3	%	ASTM D638
Fracture	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	4000	MPa	ASTM D790
-- ⁵	3680	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	159	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁶	132	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	16	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	2.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.24	J	ASTM D3763
--	1.12	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	205	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	203	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	192	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		

4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat