

Staramide RF00ASXP

50% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide RF00ASXP is a 50 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin heat stabilized (also known as Staramide 66 G 50V S3)

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100759760		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	210	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	14100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	305	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	259	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	246	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.4E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746

RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

