

SCHULAMID® 6 HV 2 FR

Polyamide 6

A. Schulman Europe

Описание материалов:

High viscosity flame-retardant Polyamide 6 grade; halogen and phosphorus-free

Главная Информация				
UL YellowCard	E86615-252165			
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)			
	Без галогенов			
	Вязкость, высокая			
	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Номер вязкости	195	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	--	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179/1eU			
	-30°C	No Break	--	ISO 179/1eU
	23°C	No Break	No Break	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	188	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	63.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
--	220	--	°C	ISO 306/A50
--	206	--	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (200°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2

RTI Elec					UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746	
1.50 mm	65.0	--	°C	UL 746	
3.00 mm	65.0	--	°C	UL 746	
RTI Imp					UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746	
1.50 mm	65.0	--	°C	UL 746	
3.00 mm	65.0	--	°C	UL 746	
RTI Str					UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746	
1.50 mm	65.0	--	°C	UL 746	
3.00 mm	65.0	--	°C	UL 746	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	> 1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093	
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Скорость горения				ISO 3795	
0.750mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795	
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795	
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795	
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
0.750 mm	V-2	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
1.50 mm	V-2	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
3.00 mm	V-2	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12	
0.750 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12	
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12	
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13	
0.750 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13	

1.50 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	34	--	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация

□□
1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%
Температура бункера	70.0	°C
Задняя температура	230	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	260	°C
Температура обработки (расплава)	< 260	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Давление впрыска	80.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	2.00 - 8.00	MPa
Screw Speed	250	mm/sec

Инструкции по впрыску

During transport one component of the dryblend can go more to the bottom. It is therefore recommended to tumble the material before use to assure an even distribution of the dryblend components.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

