

PENTAMID AB S GV50 H black

50% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Low viscosity, heat stabilised polyamide 66+6, 50% glass fiber reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкая вязкость Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.40	%	ISO 294-4
Flow	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	4.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	ISO 62
Номер вязкости	125	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	225	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	255	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm)	HB	UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
ISO Shortname	PA66+PA6, MHRC, 12-160, GF50	ISO 1874
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.11	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	280 - 300	°C
Средняя температура	285 - 310	°C
Передняя температура	290 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	60 - 100	°C
Давление впрыска	90.0	MPa
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

