

Ingeo™ 3100HP

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

Описание материалов:

Ingeo 3100HP is a medium viscosity product from NatureWorks LLC, designed for medium flow injection molding applications. It is designed to crystallize during processing, leading to higher heat deflection temperatures in opaque applications.

The variety of products made with 3100HP is widely varied and growing. Applications include disposables such as cutlery, cups, plates, cosmetic packaging, and durables such as electronics housings and semi-durable building materials.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Обновляемые ресурсы Средняя степень жидкости Соответствие пищевого контакта Средняя вязкость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Косметическая упаковка Чашка Электрический корпус Строительные материалы Универсальный 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> EEC 94/62/EC Артикул 11 FDA пищевой контакт, не Номинальный Европа 10/1/2011 12:00:00 		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			
-- ¹	1.7 - 1.8	%	
-- ²	0.20 - 0.40	%	
Relative Viscosity ³	3.1		ASTM D5225
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield ⁴	64.1	MPa	ASTM D638
Yield ⁵	64.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Fracture ⁶	2.2	%	ASTM D638
Fracture ⁷	3.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-- ⁸	4360	MPa	ASTM D790
-- ⁹	3590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
-- ¹⁰	108	MPa	ASTM D790
-- ¹¹	112	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-- ¹²	32	J/m	ASTM D256
-- ¹³	18	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM E2092
0.45 MPa, not annealed ¹⁴	149	°C	ASTM E2092
0.45 MPa, not annealed ¹⁵	54.0	°C	ASTM E2092
Пиковая температура кристаллизации (DSC) ¹⁶	180	°C	

Оптический	Номинальное значение
Четкость	
-- ¹⁷	Opaque
-- ¹⁸	Transparent

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.025	%
Температура бункера	21.1	°C
Задняя температура	185	°C
Средняя температура	195	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	199	°C
Температура формы	120	°C
Back Pressure	1.72	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Note: Amorphous polymer must be dried below 120F (50C).

NOTE

1.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
2.	Molded amorphous with 26°C mold temperature
3.	Measured at 1.0 g/dL in chloroform at 30°C
4.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
5.	Molded amorphous with 26°C mold temperature
6.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
7.	Molded amorphous with 26°C mold temperature
8.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
9.	Molded amorphous with 26°C mold temperature
10.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
11.	Molded amorphous with 26°C mold temperature
12.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
13.	Molded amorphous with 26°C mold temperature
14.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
15.	Molded amorphous with 26°C mold temperature

16.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
17.	Molded crystalline with 120°C mold temperature where formula included 1wt% nucleating agent (LAK-301 from Takemoto Oil & Fat)
18.	Molded amorphous with 26°C mold temperature

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat