

## TECACOMP® PA66 TC white 3924

Керамическое волокно; Стекловолокно

Polyamide 66

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

high thermal conductivity

very good electrical insulation

Target Industries

electrical engineering

LED lighting technology

mechanical engineering

automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Керамический волокнистый наполнитель		
Характеристики	Теплопроводность Изоляция		
Используется	Светодиоды Применение освещения Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	
Видимая плотность	0.79	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	40	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	26.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.67	%	ISO 294-4
Flow	0.36	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	105	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	252	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	50.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	255	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 45°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 70 to 120°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 45°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 70 to 120°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1090	J/kg/°C	DIN EN 821
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	1.5	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	3.5	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	120	°C	
short term	180	°C	
Thermal Diffusivity			DIN EN 821
In-plane	1.60	cSt	DIN EN 821
Through-plane	0.700	cSt	DIN EN 821
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+12	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	3.6E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 295	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Through-plane		
2.	In-plane		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

