

apilon 52® DE 25

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

API SpA

Описание материалов:

apilon 52®DE 25 is a thermoplastic polyurethane elastomer (polyester)(TPU-polyester) product. It can be processed by extrusion or coating and is available in Europe. apilon 52®The application areas of DE 25 include engineering/industrial accessories, food contact applications, electrical/electronic applications, electrical appliances and tools.

Features include:

ROHS certification

Wear-resistant

environmental protection/green

Good UV resistance

low temperature resistance

Главная Информация

Характеристики

Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению

Перерабатываемые материалы

Хорошая стойкость к стиранию

Низкая термостойкость

Хорошая стойкость к стиранию

Сопротивление гидролизу

Маслостойкость

Используется

Ручка

Колесо

Ремонт конвейерной ленты

Электрическое/электронное применение

Электроприборы

Шайба

Электропитание/другие инструменты

Фитинги для труб

Товары для дома

Спортивные товары

Нанесение покрытия

Обувь

Рейтинг агентства

Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105

Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,260

Соответствие RoHS

Соответствие RoHS

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19 - 1.20	g/cm ³	ASTM D792

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 15 seconds	83		ASTM D2240
Shaw D	35		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	38.0 - 40.0	MPa	ASTM D638
100% strain	4.50 - 4.60	MPa	ASTM D638
300% strain	9.00	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600 - 640	%	ASTM D638
Устойчивость к истиранию		mm ³	DIN 53516

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	95.0	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (-20°C)	No Break		ASTM D256

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 110	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	180 - 190	°C
Средняя температура	185 - 200	°C
Передняя температура	190 - 215	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Medium to Low Locking Pressure: High

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 110	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%

Зона цилиндра 1 темп.	160 - 185	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	175 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 220	°C
Температура матрицы	170 - 210	°C

Инструкции по экструзии

L/D Ratio: 20:1 to 30:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3

NOTE

1. Without Notch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat