

Durethan® BKV 25 F30 000000

25% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 25 % glass fibers, injection molding, flame retardant

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100792620			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA GF FR (17)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.60	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.60	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.30	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	7300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.3	4.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10000	7000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	230	155	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.5	4.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-110, GF25	--		ISO 1874

Допустимое время проживания в Tmax	> 10.0		min	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	45	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	50	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	1.90	--	J	ISO 6603-2
23°C	3.00	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	900	--	N	ISO 6603-2
23°C	1000	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.1E+13	--	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости (23°C)	3.4E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		UL 94
	V-0			
1.00 mm	5VA	--		UL 94
	V-0			
3.00 mm	5VA	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.400 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			

6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat